

# NOXUDOL 1100

NATRYSKOWA POWŁOKA OCHRONNA NA BAZIE WODY

## Informacje ogólne

**NOXUDOL 1100** jest wodną, powłoką ochronną na bazie polimerów i wypełniaczy. Po wyschnięciu tworzy trwałą, elastyczną warstwę. Suchy film tworzy warstwę ochronną przeciw uszkodzeniom powodowanym przez kamienie, lód itp. Preparat ma dobre właściwości przylegające. Posiada również właściwości antykorozyjne. Preferowanym sposobem aplikacji **NOXUDOL 1100** jest natryskiwanie. Możliwe jest również nakładanie przez malowanie lub nałożenie wałkiem.

## Zastosowanie

**NOXUDOL 1100** jest powłoką ochronną przeznaczoną do podwozi samochodowych, kolejowych, dachów metalowych, konstrukcji stalowych itp. Preferowana grubość warstwy ochronnej wynosi 0,2 – 0,5 mm.

## Sposób aplikacji

**NOXUDOL 1100** powinien być nakładany na starannie oczyszczone powierzchnie. W środowisku wilgotnym, powierzchnie stalowe i powierzchnie z metali amfoterycznych (takich jak czyste aluminium, cynk itp. mogących reagować z zasadami) muszą być aktywowane (przez zastosowanie primeru) przed nałożeniem **NOXUDOL 1100**. Zastosowanie primeru gwarantuje dobrą adhezję powłoki. Do nakładania **NOXUDOL 1100** można używać pistoletów natryskowych z 1-litrowymi pojemnikami przy normalnym ciśnieniu powietrza lub pomp wysokociśnieniowych. Może być również nakładany wałkiem lub pędzlem. Aby otrzymać efektywną powłokę ochronną należy stosować gładką warstwę suchego filmu o grubości 0,2 – 0,5 mm, zależnie od potrzeb. Grubość powłoki ma wpływ również na czas schnięcia (normalnie 3-5 godz. w temp. pokojowej). W niższych temperaturach lub przy wyższej wilgotności czas schnięcia będzie odpowiednio dłuższy. Powłoka powstaje w dwóch etapach. W pierwszym etapie wyparowuje woda i następnie, w zależności od temperatury, w ciągu 5-10 dni następuje utwardzanie chemiczne. Po pierwszym etapie, odparowaniu wody, powłoka jest sucha, łatwa w obróbce i ma już około 80% efektywnej ochrony. Ten efekt wzrasta w czasie chemicznego utwardzania. Po utwardzeniu może być pokrywany większością farb. Praktyczny test malowania najlepiej wykonać na mniejszej powierzchni, aby być pewnym, że farba dobrze pokrywa powłokę.

\* Używając pompy wysokociśnieniowej należy wyłączyć ciśnienie, jeśli preparat nie jest nakładany. Maksymalna przerwa w nakładaniu przy włączonym ciśnieniu wynosi 1 min. Po wyłączeniu pompy należy usunąć preparat z węża, w przeciwnym razie materiał wypełni wąż i będzie trudny do usunięcia. Pistolet powinien być zamocowany od przodu, wąż odpowiednio szeroki a igła tak duża jak to możliwe.

## Dane techniczne

Rodzaj powłoki	zbita, jednolita, twarda po wyschnięciu
Kolor	szary/czarny
Gęstość	1280 ±30 kg/m <sup>3</sup>
Sucha masa	62 ±2%
Temperatura zapłonu	> 100°C
Czyszczenie i rozcieńczanie	woda
Sposób użycia	natrysk, malowanie lub za pomocą rolki
Temperatura stosowania	16 – 30°C
Grubość warstwy	0,2 - 0,5 mm suchej warstwy / aplikację
Zużycie materiału	0,5 – 1,1 kg/m <sup>2</sup>
Temperatura przechowywania	od 2 do 30°C
Czas przechowywania	12 miesięcy
Odporność temperaturowa powłoki	maksymalnie 100°C

---

Informacje zawarte w danych technicznych są oparte na obecnym stanie wiedzy. Chcemy opisać nasze produkty jak najdokładniej zgodnie z wymogami klientów podając poprawne informacje. Nie jest to jednak gwarancja tych materiałów. Za błędy powstałe w druku nie ponosimy odpowiedzialności.

---

**Auson AB** • Verkstadsgatan 3 • SE-434 42 Kungsbacka • Sweden  
Tel. +46 (0)300-562000 • Fax. +46 (0)300-562001 • Email. info@auson.se • www.auson.se

## DYSTRYBUCJA W POLSCE

**ARAVIX S.C.** • ul. Półwiejska 41/9 • 61-886 Poznań  
Tel. 061 850 10 34 • Fax 061 850 10 70 • e-mail aravix@aravix.com • www.aravix.com